

## Ficha Técnica de Producto

# Roving Directo 469L

### Roving para procesos de Enrollamiento Filamentar y Poltrusión

#### Descripción del Producto

Los Rovings Directos 469L se fabrican con vidrio tipo ECT, bobinados directamente sin torsión en forma cilíndrica.

Son compatibles con las resinas poliéster, viniléster y epoxi.

#### Aplicación del Producto

Los Rovings Directos 469L se indican para los procesos de enrollamiento filamentar (filament winding), poltrusión y en la fabricación de tejidos.



#### Propiedades

- Tensión constante;
- Rápida impregnación;
- No forma electricidad estática;
- Excelentes propiedades mecánicas;
- Masa lineal constante;
- Rendimiento uniforme;
- Excelente cobertura en el mandril, proporcionando al laminado una superficie lisa y regular.

#### Identificación

|                 |                                  |
|-----------------|----------------------------------|
| <b>Ejemplo:</b> | <b>ECT469L-740</b>               |
| <b>ECT:</b>     | Denominación CPIC Tipo de Vidrio |
| <b>469L:</b>    | Ensimaje CPIC BRASIL             |
| <b>740:</b>     | Masa Lineal del Roving (tex)     |

## Características Técnicas

| Masa lineal (tex) | Pérdida al fuego (%) | Humedad (%) |
|-------------------|----------------------|-------------|
| ISO 1889          | ISO 1887             | ISO 3344    |
| 200 ± 10          | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 275 ± 14          | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 300 ± 15          | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 408 ± 20          | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 600 ± 30          | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 660 ± 46          | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,05      |
| 740 ± 37          | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 1100 ± 55         | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 1200 ± 60         | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 1500 ± 75         | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 2200 ± 110        | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 2400 ± 120        | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 4400 ± 220        | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |
| 8800 ± 440        | 0,45 ± 0,10          | ≤ 0,10      |

## Características Físicas de la Bobina

| Masa Lineal (tex) | Diámetro (mm) |         | Altura Nominal (mm) | Peso Nominal (Kg) |
|-------------------|---------------|---------|---------------------|-------------------|
|                   | Interno       | Externo |                     |                   |
| 200               | 165           | 300     | 120                 | 7                 |
| 275 a 8800        | 165           | 300     | 270                 | 14 - 17           |

## Embalaje

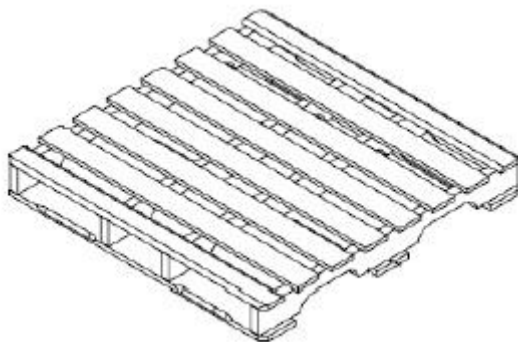
Cada bobina del Roving Directo 469L es protegida por una "película stretch", que debe conservarse durante el uso. Cada nivel está protegido por una manta de polietileno y una tapa de cartón. El embalaje disponible es el Octaedro, su configuración se muestra a continuación:

| Embalaje           | Niveles | Dimensiones del pallet<br>C x L x A (mm) | Peso Neto (kg) |
|--------------------|---------|--|----------------|
| Octaedro           | 3       | 1140 x 1140 x 950                        | 816            |
| Octaedro           | 4       | 1140 x 1140 x 1220                       | 1088           |
| Octaedro (200 tex) | 10      | 1140 x 1140 x 1220                       | 1088           |

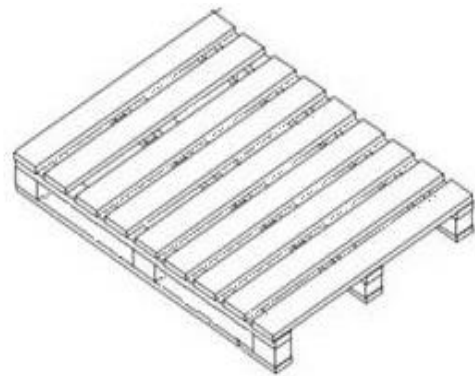
## Pallet

El embalaje se coloca sobre dos modelos de pallets, su configuración se muestra a continuación:

| Modelo | Pallet    | Dimensiones del pallet<br>C x L x A (mm) |
|--------|-----------|--|
| 1      | Longarina | 1140 x 1140 x 135                        |
| 2      | Toquinho  | 1140 x 1140 x 125                        |



**Modelo 01 – Longarina**



**Modelo 02 – Toquinho**

## Almacenamiento

Los Rovings Directos 469L deben almacenarse en su embalaje original, en un ambiente seco con temperatura moderada. Las mejores condiciones son: temperaturas entre 15 y 35°C; humedad relativa entre el 35 y 65%. Si se almacena fuera de lo especificado, el producto debe mantenerse a temperatura ambiente durante 24 horas antes de ser utilizado para evitar fenómenos de condensación.

CPIC BRASIL recomienda el uso del producto de acuerdo con el método FIFO (primero en entrar, primero en salir).