

Ficha Técnica de Produto

Tecido TRB

Reforço para Laminados em Geral

Descrição do Produto

O Tecido TRB é produzido a partir de mechas contínuas de Roving Direto fabricado com fibra de vidro tipo E, com agentes de acoplamento compatíveis com as resinas poliéster, estervínica e epóxi.

O recobrimento químico (ensimagem) aplicado é específico para que os Tecidos TRB tenham compatibilidade com a matriz polimérica na qual serão reforçadas.

embarcações e tanques para indústrias químicas.



Aplicação do Produto

Os Tecidos TRB são destinados principalmente à moldagem de peças em compósitos e recomendado para laminação manual de peças que exigem alta resistência à corrosão, como

Propriedades

- Alta velocidade de impregnação;
- Fácil manuseio;
- Facilidade de roletagem e eliminação de bolhas;
- Excelentes propriedades mecânicas.

Identificação

Exemplo:	Tecido TRB 600 140
TR:	Referência Tecido Roving CPIC BRASIL
B:	Bidirecional
600:	Massa Superficial Nominal (g/m ²)
140:	Largura (cm)

Características Técnicas

Produto	Construção	Massa Superficial (g/m ²)	Perda ao fogo (%)	Umidade (%)
		ISO 1889	ISO 1887	ISO 3344
TRB 600	Tela	600 ± 60	0,50 ± 0,20	≤ 0,10
TRB 800	Tela	800 ± 80	0,50 ± 0,20	≤ 0,10

Características Físicas dos Rolos

Produto	Largura (cm)	Diâmetro (cm)	Comprimento (m)	Peso Líquido (Kg)
TRB 600	140	22,8	740	62,5
TRB 800	140	22,8	560	

Embalagem

Cada rolo do Tecido TRB é bobinado sobre um tubo de papelão com 100 mm de diâmetro interno, protegido em um filme plástico, embalado em um filme de polietileno reciclável. A embalagem disponível é apresentada abaixo:

Níveis	Rolos / pallet	Dimensão de pallet C x L x A (mm)	Peso Líquido (Kg)
4	20	1470 x 1140 x 110	1250

É possível o empilhamento de até 01 pallet (1+1), utilizando-se uma placa de madeira (divisória) entre os pallets. A unidade de embalagem é o pallet.

Estocagem

Os tecidos TRB devem ser armazenados em sua embalagem original, num ambiente seco com temperatura moderada. As melhores condições são: temperaturas entre 15 e 35°C; umidade relativa entre 35 e 65%. Caso seja armazenado fora do especificado, o produto deverá ser mantido à temperatura ambiente durante 24 horas para evitar problemas de condensação.

A CPIC BRASIL recomenda utilizar o produto segundo o método FIFO (first in, first out).